

Corso:
LA PRESSOCOLATA DELL'ALLUMINIO

Docente Aldo Peli

FINALITA'

Aumentare le conoscenze del personale operativo del Reparto di Pressocolata.

Rendere gli operatori competenti e consapevoli delle loro azioni durante il proprio lavoro.

Creare in loro la curiosità per tutto quanto riguarda l'attività della fonderia.

Imparare ad amare questo lavoro che tanto impegna, tanto affatica, ma tanto affascina.

Informare gli operatori di altri reparti, come il Servizio Qualità o l'Ufficio Commerciale, delle esigenze del Processo della Pressocolata e della Fonderia in genere. Spesso si crede che un particolare pressocolato sia una cosa semplice da ottenere, perché "ci pensa la pressa"; quindi è alla portata di tutti, di qualsiasi operatore senza la minima professionalità. Queste considerazioni sono dettate dalla scarsa conoscenza di questo processo.

DESTINATARI

Addetti alla fonderia, al controllo qualità. Responsabili della qualità e progettisti.

PROGRAMMA DEL CORSO

Introduzione alla pressocolata.

Leghe di alluminio da pressocolata; fusione e trattamenti metallurgici.

La macchina da pressocolata.

Cenni sulla teoria della pressocolata e sui criteri generali per la progettazione degli stampi di pressocolata; concetti fondamentali di dimensionamento dello stampo.

La simulazione del processo della pressocolata su personal computer.

Utilizzo razionale delle attrezzature.

Applicazioni pratiche sui parametri di processo.

Utensili per il gruppo iniezione.

Lubrificazione dello stampo di pressocolata.

La qualità dei getti pressocolati.

La sicurezza sul lavoro nel processo della pressocolata.

Applicazioni pratiche.

Durata e calendario

40 ore

Date: 21/04/2010; 23/04/2010; 28/04/2010;
30/04/2010; 05/05/2010; 07/05/2010

Orario: 8.30-12.30

Termine iscrizioni: 14/04/2010

Seminario
IL PROCESSO DELLA PRESSOCOLATA
DELL'ALLUMINIO

Relatore Aldo Peli

FINALITA'

Indicare le linee guida per comprendere pregi e limitazioni del processo in modo che la sua scelta derivi da una consapevolezza oggettiva. Capire le richieste del Cliente offrendogli il meglio della qualità che il processo può dare.

DESTINATARI

Tecnici commerciali, Tecnici della Qualità e Tecnici progettisti.

PROGRAMMA DEL SEMINARIO

Il processo della pressocolata dell'alluminio e la sua importanza nell'industria moderna. Le grandi possibilità tecnologiche del processo. Quali valutazioni fare prima di scegliere il processo della pressocolata. Come analizzare le richieste del Cliente e predisporre un'offerta efficiente ed efficace.

Durata e calendario

4 ore

Data: 09/04/2010

Orario: 8.30 12.30

Termine iscrizioni: 02/04/2010

Seminario
I COSTI DEL PROCESSO DI PRESSOCOLATA:
come rilevarli, come controllarli e come gestirli. L'importanza della loro gestione nelle strategie industriali di un'economia in crisi

Relatore Aldo Peli

FINALITA'

Indicare le linee guida per determinare in modo semplice ma efficace i costi di produzione della propria azienda

DESTINATARI

Responsabili di reparto o Tecnici gestionali

PROGRAMMA DEL SEMINARIO

La contabilità industriale "snella": come individuare gli elementi di costo, come distribuirli nei centri di costo, come definire i costi orari dei posti di lavoro. Il costo di fusione di una lega alla temperatura di colata. La valutazione della convenienza di un acquisto attraverso i benefici che ne derivano. La gestione dei costi con l'obiettivo di ridurli.

Durata e calendario

4 ore

Data: 3/05/2010

Orario: 8.30 12.30

Termine iscrizioni: 26/04/2010

Seminario
LA SIMULAZIONE DEI PROCESSI DI RIEMPIMENTO
STAMPI DA PRESSOCOLATA PER LEGHE D'ALLUMINIO

Relatore Nicola Gramegna

FINALITA'

Presentazione delle nuove metodologie di progettazione, basate sulla simulazione di processo assistita dall'ottimizzazione automatica, nel settore degli stampi per pressocolata.

DESTINATARI

Stampisti, Responsabili di produzione di fonderia, Responsabili tecnici di fonderia, Responsabili della qualità

PROGRAMMA DEL SEMINARIO

Progettazione ed Ottimizzazione del sistema di colata. Ottimizzazione dei Parametri di processo e loro influenza sulla qualità del getto. Correlazioni fra qualità e performance del pressocolato considerando difetti e tensioni residue. Ottimizzazione del sistema di termoregolazione e previsione della vita a fatica dello stampo.

Durata e calendario

4 ore

Data: 11/06/2010

Orario: 8.30 12.30

Termine iscrizioni: 25/06/2010

Seminario
LA QUALITÀ DEI GETTI PRESSOCOLATI

Relatore Aldo Peli

FINALITA'

Capire quali difetti potrebbero rivelarsi sui getti e quali azioni avviare per evitarli.

DESTINATARI

Tecnici della Qualità, Tecnici progettisti e Tecnici commerciali.

PROGRAMMA DEL SEMINARIO

L'importanza della "vera" qualità nell'industria moderna. Le grandi possibilità ma anche i limiti tecnologici di questo processo.

Durata e calendario

4 ore

Data: 02/07/2010

Orario: 8.30 12.30

Termine iscrizioni: 25/06/2010

Scheda di Iscrizione

QUOTA D'ISCRIZIONE

I prezzi sono da intendersi a partecipante e al netto di IVA, sconti e convenzioni. AQM srl offre a tutte le aziende partecipanti 1 anno gratuito d'iscrizione a: "Key to metals" con tre accessi .

PRE-ISCRIZIONE

La pre-iscrizione avviene con l'invio della presente scheda compilata in ogni sua parte e sottoscritta, almeno 7 gg lavorativi prima dell'inizio del corso.

QUOTA D'ISCRIZIONE E PAGAMENTO

Alla conferma d'avvio del corso da parte di AQM, la quota di partecipazione deve essere versata almeno 4 giorni prima dell'inizio corso, tramite bonifico bancario sul C/C intestato a AQM srl

cod. IBAN IT77A035001123000000008179 con contestuale preavviso alla casella e-mail contabilita@aqm.it.

ACCETTAZIONE ISCRIZIONE

L'iscrizione è accettata solo ad avvenuto pagamento della relativa quota. AQM srl si riserva la facoltà di non ammettere in aula corsisti per i quali non sia avvenuto il pagamento prima dell'avvio delle attività formative.

DISDETTA

E' possibile rinunciare all'iscrizione fino a 7 gg lavorativi dalla data di inizio del corso prescelto, comunicando per iscritto la disdetta.

NB: Successivamente a tale data verrà trattenuto l'intero importo. In ogni caso è possibile sostituire la persona iscritta.

VARIAZIONI DI PROGRAMMA

AQM SRL si riserva la facoltà di rinviare o annullare il corso programmato dandone tempestiva notizia agli interessati.

SICUREZZA

Si raccomanda l'azienda di avvisare AQM srl se il partecipante è temporaneamente o permanentemente inabile.

Informativa Privacy

I Vostri dati sono trattati da AQM conformemente al D.Lgs 196/03 per la tutela della Privacy. L'informativa è visibile interamente sul sito www.aqm.it (o inviata da AQM su richiesta). I dati da Voi ritrasmessi saranno trattati per il conseguimento delle finalità in oggetto e per l'aggiornamento periodico. Eventuali comunicazioni in merito sono da indirizzarsi a segreteria@aqm.it.

Esprimo il consenso all'invio di materiale informativo anche tramite posta elettronica:

Si No Firma

TITOLO CORSO / SEMINARI:

- Corso: La pressocolata dell'alluminio
- Seminario: Il processo della pressocolata dell'alluminio
- Seminario: La qualità nei getti pressocolati
- Seminario: La simulazione dei processi di riempimento stampi da pressocolata per leghe d'alluminio
- Seminario: I costi del processo di pressocolata

Nome e cognome:.....

Azienda:.....

.....

Funzione:.....

Tel:.....

Fax:.....

E-mail:.....

Via/Piazza :

.....n°

Cap :..... Città:.....

Provincia.:

P.IVA:.....

C.F.:

Da inviare a:

AQM srl Fax n° 030-9291777

E-mail: formazione@aqm.it

Timbro e firma azienda:

(Vincolante ai fini dell'ordine)

TERMINE ISCRIZIONI: 25/02/2010

Le iscrizioni si intendono completate al ricevimento della documentazione richiesta.
Per informazioni formazione@aqm.it
tel: 030/9281782 Fax 030/9291777

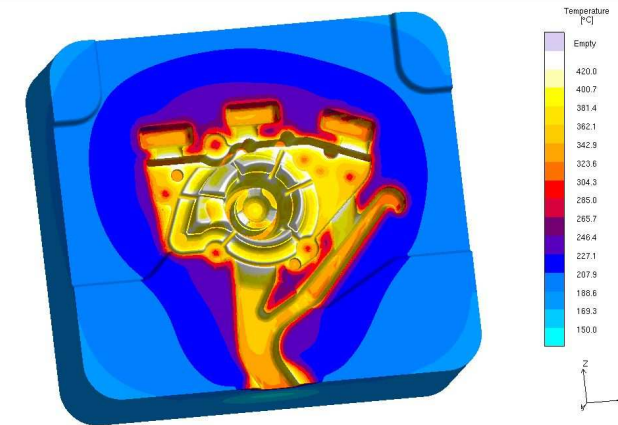


CENTRO SERVIZI TECNICI ALLE IMPRESE

CORSI DI FORMAZIONE

Iniziative promosse e curate dal
CENTRO DI COMPETENZA AQM:
Processi produttivi e progettazione

LA PRESSOCOLATA



PRIMO SEMESTRE 2010

Sede del corso
AQM SRL - Provaglio D'Iseo, (Bs)