

OBIETTIVI

Inaugurata nell'ottobre 2005, quella di AQM è la prima Scuola di Metallografia in Italia. Essa ha lo scopo di formare figure professionali, qualificate a vari livelli, con competenze teorico-pratiche sufficienti per operare nei laboratori metallografici e negli uffici tecnici delle imprese interessate.

I docenti sono apprezzati professori universitari e metallurgisti e metallografi di chiara fama, provenienti da AQM e dal mondo industriale e della ricerca.

I corsi della scuola proposti sono:

- Tecnico metallografo
- Analista metallografo per il settore acciaio
- Analista metallografo per il settore leghe leggere
- Diagnosta dei difetti metallurgici

il **Diagnosta dei difetti metallurgici**, possiede approfondite conoscenze delle tecnologie dei processi metallurgici (lavorazioni e trattamenti) e dei meccanismi di danneggiamento fondamentali dei prodotti metallici, tali da permettergli una corretta ed autonoma diagnosi dei difetti metallurgici e la possibilità di fornire suggerimenti per la correzione dei processi e/o dei progetti, al fine d'eliminare i difetti.

DESTINATARI

Addetti e responsabili del laboratorio metallografico d'aziende produttrici di metalli e leghe, addetti ai laboratori d'aziende metalmeccaniche.

REQUISITI MINIMI PER L'ACCESSO

Diploma di scuola media superiore/laurea. Il percorso è adatto a tecnici del settore metallurgico/meccanico (responsabili qualità e collaudo, ufficio tecnico, progettisti, responsabili della produzione, ecc.) con comprovata esperienza almeno triennale e diploma di scuola media superiore ad indirizzo tecnico e/o laurea specialistica.

ATTESTATI E CERTIFICAZIONI

Attestato di partecipazione a coloro che frequenteranno almeno il 90% del monte ore.

PROGRAMMA

- **Introduzione alla diagnosi dei difetti metallurgici.**
- **Principi generali per la diagnosi dei difetti metallurgici.**
- **Principi generali per la diagnosi dei difetti metallurgici.**
- **Genesi e classificazione dei difetti e cedimenti in servizio di componenti metallici.**
- **Danneggiamento per fatica. Genesi dei difetti e cedimenti per fatica. Aspetti macro e micrografici della frattura per fatica.**
- **Microscopia elettronica: principi base e applicazione nella diagnostica dei difetti.**
- **Danneggiamento ad alta temperatura (scorrimento viscoso a caldo).**
- **Danneggiamento da corrosione in ambiente umido. Teoria della corrosione.**
- **Microscopia elettronica: laboratorio di microscopia elettronica. Prove pratiche di diagnosi.**
- **Danneggiamento da corrosione in ambiente umido. Teoria della corrosione.**
- **Danneggiamento da impiego a temperatura elevata (ossidazione o reazioni dirette metallo gas).**
- **Danneggiamento da usura.**
- **Danneggiamento in servizio di ingranaggi.**
- **Danneggiamento in servizio di componenti in lega di rame.**

- **Danneggiamento in servizio di alberi e cuscinetti.**
- **Danneggiamento in servizio dei fucinati e stampati metallici.**
- **Danneggiamento in servizio di getti di ghisa e d'acciaio.**
- **Danneggiamento in servizio di sistemi meccanici di fissaggio.**
- **Danneggiamento in servizio di Caldaie e scambiatori di calore.**
- **Danneggiamento in servizio di utensili e stampi.**
- **Danneggiamento di giunti saldati e brasati.**
- **Difetti dei recipienti e tubazioni in pressione e danneggiamento in servizio.**

DURATA

116 ore

CALENDARIO

Le lezioni si terranno il martedì dalle 8.30 alle 12.30 e dalle 13.30 alle 17.30. Saltuariamente al martedì seguirà il mercoledì o il venerdì con il medesimo orario.

ULTERIORI INFORMAZIONI

tel.0309291782 e-mail: formazione@aqm.it