



CORSO METODI E INDUSTRIALIZZAZIONE

480,00€ ~~432,00€~~ Sconto Valido fino al 13/11/2021

CORSO EROGABILE IN MODALITA' SMART TRAINING - lezioni live ON LINE O AULA FRONTALE

L'attività formativa si propone l'obiettivo di fornire ai partecipanti i principi, la tecnica e le modalità operative di gestione delle attività dei Metodi e Industrializzazione intese principalmente come studio del lavoro e successiva misura, finalizzati alla gestione e miglioramento dei processi operativi aziendali.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Sede del Corso	On Line o AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS)
Data di Inizio	13 Dicembre 2021
Durata del Corso	16 Ore
Date e Orario Lezioni	13 e 20 Dicembre 2021 dalle 08:30 alle 17:30
Livello	Base
Centro di Competenza	Organizzazione Aziendale
Area	Gestione della Produzione, Selezione Corsi per il Settore Automotive
Referente AQM	Valentina Lombardi - Tel. 0309291784 - valentinalombardi@aqm.it
Modalità Erogazione Corso	Fatte salve le eventuali limitazioni cogenti, a scelta del partecipante il corso può essere erogato in modalità DISTANCE o AULA FRONTALE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CORSO METODI E INDUSTRIALIZZAZIONE

Corso Metodi e Industrializzazione. Come utilizzare metodi di monitoraggio dei tempi di lavorazione per la razionalizzazione e l'ottimizzazione dei processi e dell'assetto produttivo.

Obiettivi

L'attività formativa si propone l'obiettivo di fornire ai partecipanti i principi, la tecnica e le modalità operative di gestione delle attività dei Metodi e Industrializzazione intese principalmente come studio del lavoro e successiva misura, finalizzati alla gestione e miglioramento dei processi operativi aziendali.

Il taglio dell'attività formativa proposta è quello della formazione esperienziale in cui vengono dosati opportunamente contenuti teorici indispensabili e contenuti pratici eseguiti con casi ed esercitazioni. Al termine di questo percorso il singolo partecipante è in grado di impostare all'interno della propria realtà organizzativa l'insieme delle attività utilizzando conseguentemente gli strumenti IT di base forniti durante i casi esaminati (files xls).

Viene fornita la metodologia corretta e conforme agli standard operativi dei Metodi dei Tempi e dei Movimenti per calcolare il tempo standard assegnato ed organizzare la sequenza operativa di ogni singola postazione/area di lavoro.

Livello

Base

Programma

- Concetti base di STUDIO DEL LAVORO (metodi e tempi)
 - I principi ed i fattori che caratterizzano l'attività del Metodista
 - Il comportamento del Metodista nella gestione delle attività di STUDIO: integrazione, comunicazione
 - La sequenza delle attività di uno studio TEMPI E METODI
- Metodi-Sicurezza
 - Concetti base di ergonomia postazione di lavoro
 - Brevi Cenni su principali Direttive, Leggi e Norme Tecniche Armonizzate di riferimento
- Ciclo di fabbricazione: struttura, componenti ed utilizzi
- Concetto di velocità, efficacia e rendimento della singola operazione. Le scale di valutazione del rendimento
- Tipologie di operazioni. Secondo frequenza: periodiche e non. Preparazione/attrezzaggio - lavorazione. Criteri di Classificazione dell'operazione: per macchina e uomo (TM, TMA, MF, ML)
- Il flusso di riferimento per l'elaborazione dei tempi
- I fattori di maggiorazione
- L'abbinamento uomo/macchina: valutazione dell'interferenza
- La rappresentanza grafica dei cicli
- L'elaborazione dei cicli e calcolo tempi con sistema grafico
- La valutazione dei Tempi Attivi, Passivi, Saturazioni su Tempo Ciclo
- Il campionamento statistico del lavoro
- Il calcolo dei costi con logiche "direct costing" e calcolo "margine di contribuzione"
- Casi ed esercitazioni

Destinatari

Personale Area Tecnica, Area Produzione, Area Tecnologie, Area Logistica, Area Acquisti, Area Qualità, HR per le varie figure professionali impiegate.

Requisiti minimi

Nessuno

Modalità di Verifica Finale

Non prevista

Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto, verrà rilasciato un attestato di frequenza.

Competenze in uscita

Al termine del corso il partecipante sarà in grado di impostare all'interno della propria realtà organizzativa l'insieme delle attività dei metodi per l'industrializzazione utilizzando gli strumenti IT di base per studiare il lavoro e sua misura per il miglioramento dei processi operativi.

Utilizzare gli strumenti per calcolare il tempo standard assegnato e organizzare la sequenza operativa delle postazioni.

Docenza

Laurea in ingegneria meccanica al Politecnico di Milano; ha frequentato in Italia corsi di specializzazione in strategia d'impresa e organizzazione aziendale.

Ha lavorato in primarie aziende italiane in ambito tecnico-produttivo; dal '90 svolge attività di consulenza sull'area Tecnica ed Operation e ed ha maturato esperienze in diversi settori (meccanico, ceramico, alimentare, tessile, biogas) in progetti di miglioramento tecnico del prodotto e dell'organizzazione aziendale.

Svolge attività di Perito come Consulente Tecnico di parte e come CTU per il Tribunale di Cr per problematiche inerenti macchine e impianti industriali.

E' titolare di uno studio di consulenza e formazione e svolge prevalentemente attività di time management in primarie aziende italiane.

[Scheda Corso - PDF](#)