



CORSO PROGETTAZIONE ED OTTIMIZZAZIONE DEL LAYOUT PRODUTTIVO

240,00€ ~~187,20€~~ Sconto Valido fino al 28/08/2020

[CORSO EROGABILE IN SMART TRAINING - lezioni live ON LINE O IN AULA FRONTALE](#)

L'attività formativa si propone l'obiettivo di fornire ai partecipanti i **principi base**, la tecnica e le modalità operative di gestione delle attività di **Studio del Lavoro** finalizzate all'organizzazione ottimale del Layout Produttivo. Il taglio dell'attività formativa proposta è quello della Formazione Esperienziale svolta secondo logiche di Laboratorio, in cui vengono dosati opportunamente contenuti teorici indispensabili e contenuti pratici eseguiti SUL CAMPO in reparto/produzione.

ADDITIONAL INFORMATION

Sede del Corso	On Line e AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS)
Data di Inizio	29 Ottobre 2020
Durata del Corso	8 Ore
Date e Orario Lezioni	29 Ottobre 2020 dalle 08:30 alle 17:30
Livello	Base
Centro di Competenza	Organizzazione Aziendale
Area	Gestione della Produzione, Selezione Corsi per il Settore Automotive
Referente AQM	Valentina Lombardi - Tel. 0309291784 - valentalombardi@aqm.it
Mese	Marzo
Modalità Erogazione Corso	A scelta del partecipante il corso può essere erogato in modalità DISTANCE o AULA FRONTALE

PRODUCT DESCRIPTION

CORSO PROGETTAZIONE ED OTTIMIZZAZIONE DEL LAYOUT PRODUTTIVO

Obiettivi

L'obiettivo del Corso Progettazione ed Ottimizzazione del Layout Produttivo è quello di fornire ai partecipanti i **principi base**, la tecnica e le modalità operative di gestione delle attività di **STUDIO DEL LAVORO** finalizzate all'organizzazione ottimale del layout produttivo.

Lo studio del lavoro e l'insieme delle attività/competenze dei tempi e metodi, sono indispensabili per poter progettare/definire un layout ex novo o migliorare un layout esistente. L'obiettivo è quello di dare lo strumento per la progettazione ex novo oppure il miglioramento/ottimizzazione di un layout esistente tenendo in considerazione i seguenti aspetti:

- TECNICO E TECNOLOGICO (CICLO DI LAVORO);
- PRODUTTIVITA' DEI FATTORI PRODUTTIVI ED EFFICIENZA;
- SICUREZZA (rispetto di modalità operative sicure - ved. D.Lgs.81 e smi, Norme Tecniche, altro) ;
- ERGONOMIA;
- QUALITA' (CONFORMITA' DI PRODOTTO)

Il taglio dell'attività formativa proposta è quello della FORMAZIONE ESPERIENZIALE (svolta secondo logiche di "LABORATORIO") in cui vengono dosati opportunamente contenuti teorici indispensabili e contenuti pratici eseguiti SUL CAMPO in reparto/produzione.

Livello

Base

Programma

- Obiettivi di un progetto del Layout
- Che cos'è un processo produttivo: componenti base
- Elementi base di organizzazione produttiva: reparti-linee-postazione fissa-celle-mix produttivo/volumi
- Elementi base di STUDIO DEL LAVORO (metodi e tempi)
 - cicli-operazioni-tempi
 - criteri di Classificazione operazioni: TM, MF, ML
 - calcolo tempo attivo / passivo e saturazione manodopera/macchina per postazione-per celle/linee con bilanciamento attività
 - analisi dell'abbinamento e modalità di gestione
- Elementi base sui flussi dei materiali (diretti-indiretti-ausiliari-attrezzature...)
 - Collegamento con magazzini-buffer
- Elementi base di ergonomia postazioni di lavoro
 - brevi Cenni su principali Direttive, Leggi e Norme Tecniche Armonizzate di riferimento
- Tipologie di layout: per prodotto-processo-in linea-misti-a posto fisso
- Analisi P-Q (volumi)
- Analisi flussi materiali e informativi
- Analisi processi indiretti di supporto
- Dimensionamento superfici
- Analisi aspetti relazionali: rel-chart
- Le tecniche grafiche di rappresentazione dei flussi
- Le tecniche di reparto
- Bilanciamento attività
- Dimensionamenti-simulazioni-analisi alternative di layout
- Criteri di scelta del layout ottimale
- Esercitazioni pratiche
- Implementazione in reparto

Destinatari

Responsabili Operation, Responsabili Industrializzazione, Process engineer, Tecnici, Responsabili tecnici, Metodisti, Responsabili produzione, Responsabili Magazzino, Capireparto

Modalità di Verifica Finale

Non prevista

Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto, verrà rilasciato un attestato di frequenza.

Competenze in Uscita

Al termine il partecipante sarà in grado di:

- valutare i metodi di lavorazione
- rilevare crono metricamente e valutare il rendimento
- definire abbinamenti e schedulazione relativa
- ottimizzare l'industrializzazione del processo produttivo
- proporre alternative valutate di miglioramento layout produttivo

Docenza

Laurea in ingegneria meccanica al Politecnico di Milano; ha frequentato in Italia corsi di specializzazione in strategia d'impresa e organizzazione aziendale.

Ha lavorato in primarie aziende italiane in ambito tecnico-produttivo; dal '90 svolge attività di consulenza sull'area Tecnica ed Operation e ed ha maturato esperienze in diversi settori (meccanico, ceramico, alimentare, tessile, biogas) in progetti di miglioramento tecnico del prodotto e dell'organizzazione aziendale.

Svolge attività di Perito come Consulente Tecnico di parte e come CTU per il Tribunale di Cr per problematiche inerenti macchine e impianti industriali.

E' titolare di uno studio di consulenza e formazione e svolge prevalentemente attività di time management in primarie aziende italiane.