



## CORSO TEMPI E METODI

**480,00€ ~~432,00€~~ Sconto Valido fino al 04/10/2020**

**CORSO EROGATO AL 100% IN MODALITA' AULA FRONTALE**

Come utilizzare metodi di monitoraggio dei tempi di lavorazione per la razionalizzazione e l'ottimizzazione dei processi e dell'assetto produttivo. Al termine di questo percorso il singolo partecipante è in grado di impostare all'interno della propria realtà organizzativa l'insieme delle attività, utilizzando la metodologia corretta e conforme agli standard operativi dei Metodi dei Tempi e dei Movimenti per calcolare il tempo standard assegnato ed organizzare la sequenza operativa di ogni singola postazione/area di lavoro.

---

## ADDITIONAL INFORMATION

<b>Sede del Corso</b>	<a href="#">AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS), Italy</a>
<b>Data di Inizio</b>	<a href="#">04 Novembre 2020</a>
<b>Durata del Corso</b>	<a href="#">16 Ore</a>
<b>Date e Orario Lezioni</b>	<a href="#">04 e 11 Novembre 2020 dalle 08:30 alle 17:30</a>
<b>Livello</b>	<a href="#">Base</a>
<b>Centro di Competenza</b>	<a href="#">Organizzazione Aziendale</a>
<b>Area</b>	<a href="#">Gestione della Produzione, Selezione Corsi per il Settore Automotive</a>
<b>Referente AQM</b>	<a href="#">Valentina Lombardi - Tel. 0309291784 - <a href="mailto:valentalombardi@aqm.it">valentalombardi@aqm.it</a></a>

## PRODUCT DESCRIPTION

### CORSO TEMPI E METODI

Corso Tempi e Metodi. Come utilizzare metodi di monitoraggio dei tempi di lavorazione per la razionalizzazione e l'ottimizzazione dei processi e dell'assetto produttivo.

#### Obiettivi

L'attività formativa si propone l'obiettivo di fornire ai partecipanti i principi, la tecnica e le modalità operative di gestione delle attività dei Tempi e Metodi intese principalmente come studio del lavoro e successiva misura. Lo studio del lavoro è l'insieme delle attività/competenze dei tempi e metodi sono indispensabili per poter migliorare gli indicatori di performance relativi ai seguenti aspetti: sicurezza ed aspetti che possono coinvolgere anche pesantemente situazioni di stress dlc; ergonomia; tecnico e tecnologico (ciclo di lavoro); produttività dei fattori produttivi ed efficienza; programmazione; qualità; costi. Il taglio dell'attività formativa proposta è quello della formazione esperienziale in cui vengono dosati opportunamente

contenuti teorici indispensabili e contenuti pratici eseguiti con casi ed esercitazioni. Al termine di questo percorso il singolo partecipante è in grado di impostare all'interno della propria realtà organizzativa l'insieme delle attività utilizzando conseguentemente gli strumenti IT di base forniti durante i casi esaminati (files xls). Viene fornita la metodologia corretta e conforme agli standard operativi dei Metodi dei Tempi e dei Movimenti per calcolare il tempo standard assegnato ed organizzare la sequenza operativa di ogni singola postazione/area di lavoro. Queste conoscenze consentono pertanto di migliorare i seguenti data base aziendali:

DISEGNI TECNOLOGICI (laddove vengono realizzati)  
DISTINTA BASE;  
CICLI DI FABBRICAZIONE (lavorazione, assemblaggio, montaggio);  
ISTRUZIONI OPERATIVE (STANDARD WORK);  
LAYOUT

## Livello

Base

## Programma

- Concetti base di STUDIO DEL LAVORO (metodi e tempi)
- I principi ed i fattori che caratterizzano l'attività del Metodista
- Il comportamento del Metodista nella gestione delle attività di STUDIO: integrazione, comunicazione
- La sequenza delle attività di uno studio TEMPI E METODI
- Concetti base di ergonomia postazione di lavoro
- Brevi Cenni su principali Direttive, Leggi e Norme Tecniche Armonizzate di riferimento
- Ciclo di fabbricazione: struttura, componenti ed utilizzi
- Concetto di velocità, efficacia e rendimento della singola operazione
  - Le scale di valutazione del rendimento
- Tipologie di operazioni:
  - Secondo frequenza: periodiche e non
  - Preparazione/attrezzaggio - lavorazione
  - Criteri di Classificazione dell'operazione:
    - per macchina e uomo (TM, TMA, MF, ML)
- Il flusso di riferimento per l'elaborazione dei tempi
  - tempo rilevato / stimato
  - tempo normale
  - tempo standard assegnato
- I fattori di maggiorazione
- L'abbinamento uomo/macchina
  - valutazione dell'interferenza
- La rappresentanza grafica dei cicli
- I cicli semplici e complessi
- L'elaborazione dei cicli e calcolo tempi con sistema grafico
- La valutazione dei Tempi Attivi, Passivi, Saturazioni su Tempo Ciclo
- Bilanciamento attività in gruppi tecnologici, linea lavorazione/montaggio
- Il campionamento statistico del lavoro
- Casi ed esercitazioni
  - lavorazione semplice
  - centro di lavoro con tavola rotante con carico/scarico pezzo
  - unità a 3 macchine bilanciata a 2 e 3 operatori
  - montaggio a posto fisso

## Destinatari

Personale Area Tecnica, Area Produzione, Area Tecnologie, Area Sicurezza, Area Logistica, Area Acquisti Tecnologia, Area Qualità, HR per le varie figure professionali impiegate.

## Modalità di Verifica Finale

Non prevista

## Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto, verrà rilasciato un attestato di frequenza.

## **Docenza**

Laurea in ingegneria meccanica al Politecnico di Milano; ha frequentato in Italia corsi di specializzazione in strategia d'impresa e organizzazione aziendale.

Ha lavorato in primarie aziende italiane in ambito tecnico-produttivo; dal '90 svolge attività di consulenza sull'area Tecnica ed Operation e ed ha maturato esperienze in diversi settori (meccanico, ceramico, alimentare, tessile, biogas) in progetti di miglioramento tecnico del prodotto e dell'organizzazione aziendale.

Svolge attività di Perito come Consulente Tecnico di parte e come CTU per il Tribunale di Cr per problematiche inerenti macchine e impianti industriali.

E' titolare di uno studio di consulenza e formazione e svolge prevalentemente attività di time management in primarie aziende italiane.