



## **CORSO EFFETTUARE CONTROLLO QUALITÀ DEL PRODOTTO MECCANICO**

**850,00€ ~~765,00€~~ Sconto Valido Fino al 05/09/2022**

### **CORSO EROGATO AL 100% IN MODALITA' AULA FRONTALE**

Poter garantire costanza qualitativa dei prodotti meccanici è il prerequisito cui devono conformarsi tutte le aziende vocate all'internazionalizzazione per garantirsi la competitività aziendale nel rispetto delle prescrizioni vigenti.

## **INFORMAZIONI AGGIUNTIVE**

<b>Sede del Corso</b>	AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS), Italy
<b>Data di Inizio</b>	05 Ottobre 2022
<b>Durata del Corso</b>	32 Ore
<b>Date e Orario Lezioni</b>	05, 12, 19 e 26 Ottobre 2022 dalle 8:30 alle 17:30
<b>Livello</b>	Avanzato
<b>Centro di Competenza</b>	<a href="#">Materiali e Controllo dei Prodotti</a>
<b>Area</b>	<a href="#">Addetti di Laboratorio</a>
<b>Referente AQM</b>	Viola Valentina - Tel. 0309291781 - valentinaviola@aqm.it

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

### CORSO EFFETTUARE CONTROLLO QUALITÀ DEL PRODOTTO MECCANICO

#### Obiettivi

Poter garantire costanza qualitativa dei prodotti meccanici è il prerequisito cui devono conformarsi tutte le aziende vocate all'internazionalizzazione per garantirsi la competitività aziendale nel rispetto delle prescrizioni vigenti. Ogni azienda che abbia implementato un sistema di gestione deve tener monitorato il proprio prodotto, avendo la certezza che le misure ottenute siano precise ed accurate.

Pertanto il personale addetto deve avere opportuna conoscenza delle tecniche di controllo e degli strumenti di misurazione utilizzati nel processo produttivo o nella fase di controllo e verifica del prodotto semilavorato o finito per garantire l'accuratezza e la precisione dei risultati.

#### Livello

Avanzato

#### Programma

##### **Applicare tecniche per l'analisi conformità prodotto meccanico Limiti di specifica, normative**

- Il processo di gestione delle non conformità e delle azioni correttive (PDCA, procedura gestionale, 8D)
- Tolleranze naturali e prescritte, indici di capacità e centratura (Cp e Cpk)

##### **Utilizzare strumenti di misurazione parametri meccanici (Metrologia, MSA, analisi critica delle diverse tipologie di strumentazione)**

- Cenni di metrologia
- Il controllo statistico di processo (SPC)
- Analisi degli strumenti di misura (MSA), Metodologie di analisi (A&R, R&R)

##### **Utilizzare strumenti di reporting**

- Tipi di reporting: tabellare (raccolta dati, stratificazione dei dati), grafico (Istogramma, Pareto, Carte di Controllo)

#### Requisiti Minimi

Conoscenza di base delle tecniche di controllo di un componente meccanico.

#### Modalità di Verifica Finale

Test Scritto

#### Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto e che supereranno la verifica finale, verrà rilasciato un attestato di frequenza e/o di superamento verifica finale con certificazione della competenza secondo la normativa regionale.

#### Competenze in Uscita

Al termine del Corso Effettuare Controllo Qualità del Prodotto Meccanico il partecipante sarà in grado di

- Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto
- Applicare tecniche per l'analisi di conformità
- Utilizzare strumenti di misurazione parametri meccanici e strumenti di reporting

#### Docenza

Dipendente di AQM dal 2008, è Consulente e docente per l'implementazione e la gestione dei sistemi di gestione qualità secondo le norme ISO 9001, IATF 16949, ISO 3834, UNI EN 1090, ISO/IEC 17025 e relativi audit (lead auditor SICEV e CEPAS). Qualifica di International Welding Specialist (IWS) n. it 110141, rilasciato da Istituto Italiano della saldatura e EWF. Auditor interno per sistemi di gestione qualità secondo la norma IATF 16949 e auditor di processo secondo le linee guida ANFIA e VDA e per sistemi di gestione ambientale, sicurezza e D.lgs 231.

[Scheda Corso - PDF](#)