



## **CORSO ANALISI DELL'EFFICIENZA DI MANODOPERA MACCHINARI E IMPIANTI**

**425,00€ 382,50€ Sconto Valido Fino al 03/11/2021**

**CORSO EROGABILE IN SMART TRAINING - lezioni live ON  
LINE o IN AULA**

Come garantire il controllo sull'intero ciclo produttivo al fine di ottimizzarlo e migliorarne le performance.

Il Corso si propone di definire e analizzare i principali metodi di gestione di manodopera materiali e impianti e valutare le principali cause di inefficienza.

---

### **INFORMAZIONI AGGIUNTIVE**

<b>Sede del Corso</b>	<a href="#">On Line o AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS)</a>
<b>Data di Inizio</b>	<a href="#">03 dicembre 2021</a>
<b>Durata del Corso</b>	<a href="#">16 Ore</a>
<b>Livello</b>	<a href="#">Base</a>
<b>Centro di Competenza</b>	<a href="#">Organizzazione Aziendale</a>
<b>Area</b>	<a href="#">Gestione della Produzione</a>
<b>Referente AQM</b>	<a href="#">Viola Valentina - Tel. 0309291781 - valentinaviola@aqm.it</a>
<b>Modalità Erogazione Corso</b>	<a href="#">Fatte salve le eventuali limitazioni cogenti, a scelta del partecipante il corso può essere erogato in modalità DISTANCE o AULA FRONTALE</a>

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

### CORSO ANALISI DELL'EFFICIENZA DI MANODOPERA MACCHINARI E IMPIANTI

Come garantire il controllo sull'intero ciclo produttivo al fine di ottimizzarlo e migliorarne le performance.

#### Obiettivi

Il Corso Analisi dell'Efficienza di Manodopera Macchinari e Impianti si propone di definire e analizzare i principali metodi di gestione di manodopera materiali e impianti e valutare le principali cause di inefficienza.

#### Analisi efficienza delle macchine

Determinazione:

- Tempi di impiego
- Tempi produttivi
- Cause di inefficienza delle macchine
- Miglioramento dell'efficienza

#### Analisi efficienza della manodopera

Gestione e controllo della manodopera diretta

L'utilizzo coordinato di mdo e macchinario

Cause di inefficienza della mdo

Determinazione del carico di manodopera diretta e indiretta

Gestione della mdo alla variazione del carico di lavoro

#### Costi di produzione

Individuazione di:

- Costi fissi e variabili
- Inefficienze di costo
- Costi di macchinari e impianti, ammortamenti e politiche di ammortamento
- Costo industriale e pieno

#### Livello

Base

#### Programma

##### Utilizzo e saturazione delle risorse

##### 1. Criteri di analisi della efficienza delle macchine

Tempo ciclo produzione

- Ottenimento delle caratteristiche dimensionali e funzionali richieste

- Affidabilità

- Ripetibilità

Tempo di carico

Tempo di scarico

Tempo di controllo

Tempo di attrezzamento

- Cambio utensile

- Predisposizione e resettaggio delle condizioni operative

- Primo avviamento

- Controllo

- Caratteristiche prodotto

- Ripetibilità ciclo

Tempi di pulizia e resettaggio macchina

Tempo di avviamento e fermata

Tempi di manutenzione programmata  
Tempi di manutenzione pianificata

Tempi pausa manodopera  
Tempi di fermata pianificato

Le perdite di efficienza  
- Risettaggi e messa a punto  
- Aumento di tempo ciclo  
- Aumenti di tempo di attrezzaggio  
- Guasti  
- Fermate non programmate

Efficienza della macchina  
- Tempo produttivo / tempo disponibile  
- Carichi di lavoro e Criteri di miglioramento dell'efficienza  
- Automanutenzione  
- Manutenzione programmata  
- SMDE (attrezzamento veloce)  
- Turnazione continua  
- Pause a rotazione

## 2. Manodopera diretta

Macchine manuali  
- Conduzione attiva della macchina  
Macchine automatiche  
- Carico, scarico, finitura, controllo, imballaggio  
Assemblaggio e connessione

Tempi ciclo di lavoro (tempo attivo e tempo passivo)  
Saturazione della attività manuale / saturazione delle macchine

## 3. Manodopera indiretta

Conduzione e Attrezzamento  
- Logistica  
- Manutenzione  
- Qualità

Efficienza e controllo dei costi della manodopera  
La rilevazione delle perdite di mdo  
Maggiorazioni di tempo ciclo  
In saturazione di manodopera  
Operazioni non previste a ciclo  
Extralavorazione  
Riparazioni

Controllo dei volumi produttivi rispetto alle risorse impiegate  
- Mdo diretta  
- Mdo indiretta  
Gestione delle risorse al variare del carico di lavoro  
Altri criteri di flessibilità

I costi di produzione  
Costo di produzione e quotazione di vendita  
I costi di break-even

La ripartizione corretta dei costi  
Definizione di centri di costo

Controllo dei consumi di  
- Materie prime e efficienza di utilizzo  
- Energia e criteri di ripartizione  
- Altri servomezzi

## Scarti, e costi di smaltimento

Costi generali di produzione  
- Gestione generale edifici e mezzi di produzione  
- Manutenzione

Analisi e riclassificazione di bilancio

- Costi industriali
- Costi commerciali
- Costi generali e organizzativi

**Le politiche di ammortamento**

Criteri di ripartizione dei costi  
Costruzione di una base di ripartizione

Il costo orario industriale  
Il costo orario pieno

**Destinatari**

Responsabili produzione, Responsabili Analisi lavoro, Responsabili costi industriali

**Modalità di Verifica Finale**

Non prevista

**Attestati e Certificazioni**

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto dal Corso Analisi dell'Efficienza di Manodopera Macchinari e Impianti che supereranno la verifica finale, verrà rilasciato un attestato di frequenza e/o di superamento verifica finale.

**Docenza**

Ingegnere elettronico (laureato nel 1997), svolge attività di consulenza professionale e formazione in ambito industriale nei settori dell'organizzazione della produzione (ottimizzazione dei processi, statistica industriale, progettazione di esperimenti, risk analysis) e della gestione degli impianti di supporto alla produzione (elettrici, di sollevamento, a pressione), è abilitato al collaudo ed alla verifica periodica di impianti. E' consulente e docente di AQM dal 2008.

[Scheda Corso - PDF](#)