



CORSO SISTEMI DI PROGRAMMAZIONE OPERATIVA AZIENDALE IN OTTICA 4.0

480,00€ 360,00€ Sconto Valido Fino al 07/09/2022

CORSO EROGABILE IN MODALITA' SMART TRAINING - lezioni live ON LINE O AULA FRONTALE

Il corso per comprendere come il MES (Manufacturing Execution System) possa garantire la gestione completa di tutte le fasi della produzione operativa e il controllo in tempo reale dello stato e dell'utilizzo delle risorse in ottica 4.0

Si comunica che dal 15 ottobre l'accesso alla sede di AQM sarà possibile solo esibendo il GREEN PASS personale, secondo quanto previsto dalla vigente legislazione.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Sede del Corso	On Line o AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS)
Durata del Corso	16 ore
Livello	Base
Centro di Competenza	Organizzazione Aziendale
Area	impresa 4.0
Referente AQM	Viola Valentina - Tel. 0309291781 - valentnaviola@aqm.it
Modalità Erogazione Corso	Fatte salve le eventuali limitazioni cogenti, a scelta del partecipante il corso può essere erogato in modalità DISTANCE o AULA FRONTALE
Data di Inizio	08 Novembre 2022
Date e Orario Lezioni	08 e 15 Novembre 2022 dalle 8:30 alle 17:30
Mese	Novembre

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CORSO SISTEMI DI PROGRAMMAZIONE OPERATIVA AZIENDALE IN OTTICA 4.0

Obiettivi

Definire requisiti e specifiche informative per l'implementazione informatica del MES (Manufacturing Execution System) integrato con sw gestionale e con Macchina/Impianto, in ottica 4.0.
Fornire i principi generali, far conoscere gli strumenti base e le tecniche di gestione del progetto in ottica 4.0 applicando strumenti e tecniche e definendone le modalità operative.

Livello

Base

Programma

il programma del Corso Sistemi di Pianificazione e Programmazione in Ottica 4.0 è il seguente:

Aspetti organizzativi

Cenni sui vari tipi di organizzazione produttiva
Coerenza con cultura del management e aziendale

Principi operativi logica 4.0

Vantaggi e criticità
Operatività base progetti 4.0

Dati di base

Gestione anagrafica articoli
Collegamenti con disegni
Collegamenti con distinta base
Collegamenti con cicli
Collegamenti con criteri di gestione materiali
La gestione dei dati base in simultaneous engineering

Sistemi di programmazione integrata aziendale (per aziende di processo e per parti); terminologia APICS

L'analisi del sistema di pianificazione di riferimento
Indice di programmazione
Indice di Flusso
I parametri della programmazione (frequenza, planning LT, timing, rolling, orizzonte max-min-congelato)
Tipologie di programmazione: da progettazione (custom su ordine/COMMESSA) (ETO); da approvvigionamento/produzione (MTO); assemblaggio su ordine (ATO) o su stock (MTS); PUSH/PULL
Il Flusso operativo
Piano vendite-MPS-programmi operativi
Algoritmo MRPII (MRPI+CRP)
Il calcolo e la pianificazione dei fabbisogni dei materiali (MRP I)
Dettaglio degli algoritmi più utilizzati
Il calcolo e la pianificazione dei fabbisogni delle risorse (CRP)
Dettaglio degli algoritmi più utilizzati

Programmazione di breve, Controllo avanzamento e Tracking in ottica 4.0

Architetture di riferimento per gestione in ottica 4.0
La programmazione di medio termine: lancio ed emissione ordini, programmi
La programmazione di breve termine: schedulazione
Il controllo avanzamento lavori: modalità e strumenti per implementazione MES

Definizione Specifiche e Architetture

Casi di Integrazione con gestionale aziendale
Casi di integrazione con applicativo esterno + gestionale
Centri di lavoro MANUALI
Centri di lavoro MACCHINA (NO MULTIPALLET)
Centri di lavoro MACCHINA MULTIPALLET

Tipologia di tracking nei vari business
Fabbricante di macchinari e impianti
Fabbricante B2B particolari in serie e a lotti ripetitivi
Fabbricante

Il calcolo del WIP

Project work

Destinatari

Responsabili di funzione in generale, Responsabili e addetti di Ufficio Tecnico, Progettazione, Logistica, Programmazione, Acquisti, Produzione, Industrializzazione, engineering di prodotto/processo.

Requisiti minimi

Non previsti

Modalità di Verifica Finale

Non prevista

Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto, verrà rilasciato un attestato di frequenza.

Competenze in uscita

Al termine del Corso Sistemi di Pianificazione e Programmazione in Ottica 4.0 il partecipante sarà in grado di gestire i progetti e integrare a livello analitico i sistemi MES di fabbrica con macchinari 4.0 relativamente alle componenti dell'OEE e dei parametri di conduzione

Docenza

Laurea in ingegneria meccanica al Politecnico di Milano; ha frequentato in Italia corsi di specializzazione in strategia d'impresa e organizzazione aziendale.

Ha lavorato in primarie aziende italiane in ambito tecnico-produttivo; dal '90 svolge attività di consulenza sull'area Tecnica ed Operation e ed ha maturato esperienze in diversi settori (meccanico, ceramico, alimentare, tessile, biogas) in progetti di miglioramento tecnico del prodotto e dell'organizzazione aziendale.

Svolge attività di Perito come Consulente Tecnico di parte e come CTU per il Tribunale di Cr per problematiche inerenti macchine e impianti industriali.

E' titolare di uno studio di consulenza e formazione e svolge prevalentemente attività di time management in primarie aziende italiane.

[Scheda Corso - PDF](#)