



CORSO LE 5S OTTIMIZZARE IL POSTO DI LAVORO CO-PROGETTATO CON CSMT

360,00€ IVA Esclusa

CORSO EROGATO AL 100% IN MODALITA' AULA FRONTALE

Lo scopo del Corso è illustrare come organizzare in modo ottimale la postazione di lavoro, sia essa di reparto sia d'ufficio e quali siano le basi dell'eccellenza industriale. Viene illustrata la metodologia 5S anche attraverso la presentazione di casi reali e di un game su postazione reale di molatura.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Sede del Corso	CSMT Gestione scarl - Via Branze 45, 25123, Brescia, Italy
Data di Inizio	27 Ottobre 2022
Durata del Corso	8 Ore
Date e Orario Lezioni	27 Ottobre 2022 dalle 8:30 alle 17:30
Livello	Base
Centro di Competenza	Organizzazione Aziendale
Area	Lean Management
Referente AQM	Valentina Lombardi - Tel. 0309291784 - valentinalombardi@aqm.it

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CORSO LE 5S OTTIMIZZARE IL POSTO DI LAVORO CO-PROGETTATO CON CSMT

[Alcune Slide del Corso Le 5S Ottimizzare il Posto di Lavoro](#)

Obiettivi

Lo scopo del Corso Le 5S Ottimizzare il Posto di Lavoro Co-Progettato con CSMT, è illustrare come organizzare in modo ottimale la postazione di lavoro, sia essa di reparto sia d'ufficio e quali siano le basi dell'eccellenza industriale. Viene illustrata la metodologia 5S anche attraverso la presentazione di casi reali e di un game su postazione reale di molatura.

Livello

Base

Programma

Perché e come ricercare l'eccellenza sul luogo di lavoro

- SEIRI: selezionare ed eliminare
- SEITON: stabilire le posizioni
- SEISO: evidenziare i problemi con la pulizia
- SEIKETSU: stabilire gli standard
- SHITSUKE: mantenere e migliorare gli standard

Il Corso si svolge attraverso sessioni di teoria integrate da esempi ed esercitazioni da sviluppare individualmente e/o in gruppo.

A supporto del Corso verranno proposti alcuni game per utilizzare da subito la metodologia 5S.

Destinatari

Dirigenti, manager, direttori di stabilimento e personale operativo di aziende di produzione e di servizi che intendano conoscere come ottimizzare da subito una postazione di lavoro e quindi l'intero reparto/ufficio.

Modalità di Verifica Finale

Non prevista

Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto, verrà rilasciato un attestato di frequenza.

Competenze in Uscita

Al termine del Corso il partecipante sarà in grado di:

- Conoscere i 5 step per l'applicazione in azienda
- Fare la check list 5S
- Fare ed applicare il cartellino rosso per la gestione del "serve-non serve"
- Fare ed applicare il cartellino bianco per la ricerca delle fonti dello sporco

Docenza

DOCENTE 1: Dal 2000 consulente e formatore in area Lean Manufacturing; esperienze in aziende manifatturiere, dalle PMI alle multinazionali; le principali attività consulenziali sono state effettuate nel Gruppo Fiat, in particolare Iveco, FPT e Chrysler, su progetti 5S, Kaizen, TPM.

DOCENTE 2: Ingegnere Gestionale (2004) e Dottore di Ricerca in Progettazione e Gestione dei Sistemi Logistici Integrati (2007), è docente e consulente direzionale con all'attivo numerosi progetti in vari settori industriali sull'ingegnerizzazione dei processi gestionali e loro informatizzazione, sull'ottimizzazione della gestione della produzione e delle scorte, sul miglioramento continuo attraverso l'applicazione dei principi del Lean Management. Consolidate abilità in modellistica, simulazione e sviluppo di sistemi informativi e di supporto alle decisioni.

[Scheda Corso - PDF](#)