



## **CORSO SMED ATTREZZARE NON È MAI STATO COSÌ RAPIDO CO-PROGETTATO CSMT**

**560,00€ IVA Esclusa**

**CORSO EROGATO AL 100% IN MODALITÀ AULA FRONTALE**

Lo scopo del Corso è creare la consapevolezza che rendere più flessibili le risorse produttive si può e che i cambi di produzione rapidi sono realizzabili. Viene illustrata la metodologia SMED (Single Minute Exchange of Dies) anche attraverso la presentazione di casi reali e di un game.

---

### **INFORMAZIONI AGGIUNTIVE**

<b>Sede del Corso</b>	CSMT Gestione scarl - Via Branze 45, 25123, Brescia, Italy
<b>Durata del Corso</b>	16 Ore
<b>Livello</b>	Base
<b>Centro di Competenza</b>	<a href="#">Organizzazione Aziendale</a>
<b>Area</b>	<a href="#">Lean Management</a>
<b>Referente AQM</b>	Valentina Lombardi - Tel. 0309291784 - valentinalombardi@aqm.it
<b>Data di Inizio</b>	15 Settembre 2022
<b>Date e Orario Lezioni</b>	15 e 23 Settembre 2022 dalle 8:30 alle 17:30
<b>Mese</b>	<a href="#">Settembre</a>
<b>NOTA</b>	Partenza Garantita

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

### CORSO SMED ATTREZZARE NON È MAI STATO COSÌ RAPIDO CO-PROGETTATO CSMT

#### Obiettivi

Lo scopo del Corso SMED Attrezzare non è mai Stato Così Rapido Co-progettato CSMT è creare la consapevolezza che rendere più flessibili le risorse produttive si può e che i cambi di produzione rapidi sono realizzabili. Viene illustrata la metodologia SMED (Single Minute Exchange of Dies) anche attraverso la presentazione di casi reali e di un game.

Il Corso SMED Attrezzare non è mai Stato Così Rapido Co-progettato CSMT si svolge attraverso sessioni di teoria integrate da esempi ed esercitazioni da sviluppare individualmente e/o in gruppo. A supporto del corso sarà messo a disposizione il Lean game dello SMED.

#### Livello

Base

#### Programma

##### **La metodologia SMED:**

Introduzione, quando e come usarla, benefici, passi di applicazione

##### **Analizzare i setup:**

OEE (Overall Equipment Effectiveness), metodi quantitativi di analisi delle operazioni e dei tempi attrezzaggio, definizione della condizione di partenza.

##### **Definire lo standard attuale:**

Metodologia per l'analisi a campione delle operazioni di attrezzaggio, come valutare il gap formativo degli operatori, come definire lo standard attuale in azienda.

##### **Registrazione tempi e anomalie:**

Come eseguire una corretta mappatura delle attività e raccogliere i tempi.

##### **Analisi e soluzione anomalie:**

Come analizzare le cause delle anomalie (5 perché, diagramma causa-effetto, root-cause analysis)

##### **Migliorare ulteriormente lo standard:**

Suddivisione minimale delle attività e loro classificazione, la tecnica ECRS per migliorare lo standard attuale, come definire le azioni di miglioramento.

##### **Migliorare le regolazioni:**

Mappatura dei punti di regolazione (matrice delle regolazioni), rivalutazione dei metodi attuali, definire le azioni di miglioramento e gli standard futuri, come valutare la formazione degli operatori.

#### Destinatari

Manager, direttori di stabilimento e capireparto di aziende di produzione chiamati a ridurre i tempi di cambio produzione sui macchinari e a standardizzare le istruzioni operative.

#### Modalità di Verifica Finale

Non prevista

#### Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto, verrà rilasciato un attestato di frequenza.

#### Docenza

**DOCENTE 1:** Ingegnere elettronico (laureato nel 1997), svolge attività di consulenza professionale e formazione in ambito industriale nei settori dell'organizzazione della produzione (ottimizzazione dei processi, statistica industriale, progettazione di esperimenti, risk analysis) e della gestione degli impianti di supporto alla produzione (elettrici, di sollevamento, a pressione), è abilitato al collaudo ed alla verifica periodica di impianti. E' consulente e docente di AQM dal 2008.

**DOCENTE 2:** Ingegnere Gestionale (2004) e Dottore di Ricerca in Progettazione e Gestione dei Sistemi Logistici Integrati (2007), è docente e consulente direzionale con all'attivo numerosi progetti in vari settori industriali sull'ingegnerizzazione dei processi gestionali e loro informatizzazione, sull'ottimizzazione della gestione della produzione e delle scorte, sul miglioramento continuo attraverso l'applicazione dei principi del Lean Management. Consolidata abilità in modellistica,

simulazione e sviluppo di sistemi informativi e di supporto alle decisioni.

[Scheda Corso - PDF](#)