



CORSO IL MIGLIORAMENTO DI PRODOTTO E DI PROCESSO - DOE

435,00€ 391,50€ Sconto Valido fino al 29/09/2020

CORSO EROGABILE IN SMART TRAINING - lezioni live ON LINE O IN AULA FRONTALE

Apprendere le tecniche statistiche di progettazione e analisi di esperimenti industriali, volti ad ottenere informazioni utili all'ottimizzazione dei processi e al miglioramento dei prodotti. Tale tecnica, inizialmente sviluppata per il settore automotive e richiesta dai modelli di certificazione della qualità automotive, è generale ed applicabile a qualunque settore produttivo e fornisce un potente strumento per ottenere un vantaggio di mercato tramite innovazione sui prodotti e sui processi.

ADDITIONAL INFORMATION

Sede del Corso	On Line e AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS)
Data di Inizio	29 Ottobre 2020
Durata del Corso	16 Ore
Date e Orario Lezioni	29 Ottobre - 05 Novembre 2020 dalle 08:30 alle 17:30
Livello	Base
Centro di Competenza	Processi Produttivi e Progettazione
Area	Design Review, Selezione Corsi per il Settore Automotive
Referente AQM	Viola Valentina - Tel. 0309291781 - valentinaviola@aqm.it
Modalità Erogazione Corso	A scelta del partecipante il corso può essere erogato in modalità DISTANCE o AULA FRONTALE

PRODUCT DESCRIPTION

CORSO IL MIGLIORAMENTO DI PRODOTTO E DI PROCESSO TRAMITE LA PROGETTAZIONE DI ESPERIMENTI INDUSTRIALI (DOE)

Obiettivi

Corso Il Miglioramento di Prodotto e di Processo - DOE. Apprendere le tecniche statistiche di progettazione e analisi di esperimenti industriali, volti ad ottenere informazioni utili all'ottimizzazione dei processi e al miglioramento dei prodotti. Tale tecnica, inizialmente sviluppata per il settore automotive e richiesta dai modelli di certificazione della qualità automotive, è generale ed applicabile a qualunque settore produttivo e fornisce un potente strumento per ottenere un vantaggio di mercato tramite l'innovazione sui prodotti e sui processi.

Livello

Base

Programma

- Introduzione al Corso Il Miglioramento di Prodotto e di Processo - DOE
- Tecniche di esperimenti OFAT (One factor at time) per l'ottimizzazione
- Esperimenti fattoriali completi, progettazione e analisi
- Esperimenti esplorativi a due e tre livelli, analisi dei fattori principali e delle interazioni con diversi metodi di calcolo, verifica degli effetti quadratici nella risposta, repliche di esperimenti
- Esempio applicativo di esperimenti esplorativi a due livelli e sette fattori
- Costruzione di modelli matematici: analisi correlativa e regressione lineare multipla dei dati
- Analisi di regressione di ordine superiore e analisi delle interazioni
- Tecniche di esperimento probabilistiche: metodo Monte Carlo per la progettazione degli esperimenti
- Esercitazioni pratiche di esperimenti simulati e/o sui casi aziendali proposti dall'aula

Durante il corso verranno svolte alcune esercitazioni pratiche di progettazione e analisi di esperimenti simulati, è quindi consigliabile partecipare al corso con un computer portatile.

Destinatari

Responsabili e addetti ufficio tecnico, qualità, industrializzazione, produzione.

Requisiti Minimi per l'Accesso

Diploma di scuola secondaria superiore, conoscenza base del controllo statistico di processo, analisi correlativa e regressiva dei dati di produzione.

Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto e che supereranno la verifica finale, verrà rilasciato un attestato di frequenza e/o di superamento verifica finale.

Docenza

Ingegnere elettronico (laureato nel 1997), svolge attività di consulenza professionale e formazione in ambito industriale nei settori dell'organizzazione della produzione (ottimizzazione dei processi, statistica industriale, progettazione di esperimenti, risk analysis) e della gestione degli impianti di supporto alla produzione (elettrici, di sollevamento, a pressione), è abilitato al collaudo ed alla verifica periodica di impianti. E' consulente e docente di AQM dal 2008.