



CORSO AVANZATO SALDATURA TIG GTAW ACCIAIO INOSSIDABILE

1.600,00€ IVA Esclusa

CORSO EROGATO AL 100% IN MODALITA' AULA FRONTALE

Addestramento pratico per l'esecuzione delle saldature con il procedimento TIG (saldatura ad arco con elettrodo infusibile di tungsteno, in protezione di gas inerte).

Il Corso avrà la finalità di perfezionare l'abilità del saldatore candidato con l'obiettivo di correggere o migliorare la sua abilità operativa e renderla idonea al superamento dell'esame di Certificazione per qualificarsi e certificarsi nella saldatura a TIG di tubi e piastre d'acciaio inossidabile.

ADDITIONAL INFORMATION

Sede del Corso	AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS), Italy
Data di Inizio	06 Febbraio 2021
Durata del Corso	20 Ore
Date e Orario Lezioni	4 Giornate: 06, 13, 20 e 27 Febbraio 2021 dalle 8.00 alle 13.00
Livello	Avanzato
Centro di Competenza	Processi Produttivi e Progettazione
Area	Saldatura
Scuola	Scuola Saldatura Materiali Metallici
Note	Il Corso verrà avviato al numero minimo di iscritti
Certificazione - Qualifica	Certificazione IIS Cert
Referente AQM	Alberto Tonoli - 0309291750 - albertotonoli@aqm.it

PRODUCT DESCRIPTION

CORSO AVANZATO SALDATURA TIG GTAW ACCIAIO INOSSIDABILE

Corso Pratico Avanzato di Saldatura a TIG (Tungsten Inert Gas) o GTAW (Gas Tungsten Arc Welding) per Acciaio Inossidabile con Certificazione IIS Cert

Formazione pratica in saldatura ai fini della certificazione nel metodo TIG (Saldatura ad arco con elettrodo infusibile di tungsteno, in protezione di gas inerte).

Obiettivi

Il Corso Avanzato Saldatura TIG GTAW Acciaio Inossidabile avrà la finalità di perfezionare l'abilità del saldatore candidato con l'obiettivo di correggere o migliorare la sua abilità operativa e renderla idonea al superamento dell'esame di certificazione per qualificarsi e certificarsi nella saldatura a TIG di tubi e piastre d'acciaio inossidabile.

Livello

Avanzato

Programma

Addestramento pratico per l'esecuzione delle saldature con il procedimento TIG (saldatura ad arco con elettrodo infusibile di tungsteno, in protezione di gas inerte).

Destinatari

Privati o liberi professionisti.

Modalità di Verifica Finale

Prova pratica. L'esame prevede l'esecuzione di due saggi, alla presenza ispettiva di un tecnico di certificazione IIS Cert direttamente presso la sede di AQM nell'ultimo giorno.

Requisiti Minimi per l'Accesso

Saldatori con almeno un anno d'esperienza operativa nella saldatura a TIG dell'acciaio inossidabile con e senza materiale d'apporto. Dichiarazione d'idoneità psico-fisica ed assenza di handicap o limitazioni che pregiudichino l'accesso alla scuola di saldatura. Dotazione di DPI personali (scarpe, guanti, maschera, grembiule e bracciali, ecc.).

Attestati e Certificazioni

Attestato di partecipazione con frequenza minima del 75% del Corso con possibilità di superamento esame per rilascio certificazione.

Docenza

Istruttore qualificato e tecnico di certificazione IIS Cert con esperienza operativa ventennale.