



CORSO DI ADDESTRAMENTO SALDATURA MANUTENTORI MECCANICI

2.600,00€ IVA Esclusa

CORSO EROGATO AL 100% IN AULA FRONTALE

Saper riparare e ripristinare mediante la saldatura per una produzione senza interruzioni e più sostenibile.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Sede del Corso	AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS), Italy
Livello	Base
Area	Saldatura
Data di Inizio	04 Luglio 2022
Date e Orario Lezioni	7 giornate: 04, 05, 11, 12, 18, 19, 25 Luglio 2022 dalle 8:30 alle 12:30 e dalle 13.30 alle 17:30
Mese	Luglio
Centro di Competenza	Processi Produttivi e Progettazione
Durata del Corso	56 Ore
Scuola	Scuola di Saldatura Materiali Metallici
Referente AQM	Maurizio Uberti 0309291751 - labsaldatura@aqm.it

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CORSO DI ADDESTRAMENTO SALDATURA MANUTENTORI MECCANICI

Obiettivi

Il corso di Addestramento Saldatura Manutentori Meccanici ha come obiettivi la riparazione e il ripristino funzionale d'impianti e attrezzature meccaniche mediante l'ausilio della saldatura sono operazioni manutentive ormai indispensabili ad una molteplicità d'attività manifatturiere, per assicurare il corretto e continuativo funzionamento delle proprie imprese.

La manutenzione per saldatura è argomento, dunque, strategico ma altrettanto critico poiché una non corretta esecuzione può portare ad inutili perdite di tempo e/o a risultati impropri e pericolosi, anche tali da creare danni a cose e persone irreparabili.

Il corso si propone d'addestrare gli operatori destinati alle manutenzioni meccaniche di impianti e macchinari all'utilizzo della saldatura come mezzo per rigenerare e revisionare strutture e componenti meccanici, utilizzando i procedimenti di saldatura fondamentali per quest'applicazione, ovvero: 141 (GTAW o TIG) - saldatura arco ad elettrico con elettrodo infusibile e protezione con gas inerte, 111 (SMAW-elettrodo) - saldatura ad arco elettrico con elettrodo rivestito e 135/136/138 (GMAW-FCAW-o filo) - saldatura ad arco elettrico con filo elettrodo fusibile e protezione con gas inerte/attivo.

Livello

Base

Programma

Teoria dei procedimenti di saldatura 141, 111 e 135/136/138: aspetti tecnologici dei procedimenti di saldatura 141, 111 e 135/136/138; descrizione attrezzature; saldatrici e parametri di saldatura.

Difetti in saldatura: descrizione dei principali difetti riscontrabili in saldatura, causa e rimedi.

Saldatura con procedimento 141: esercitazioni operativa di saldatura e lavorazioni accessorie correlate.

Saldatura con procedimento 111: esercitazioni operativa di saldatura e lavorazioni accessorie correlate.

Saldatura con procedimento 135/136/138: esercitazioni operativa di saldatura e lavorazioni accessorie correlate.

Destinatari

Manutentori meccanici di impianti, macchinari e componenti.

Requisiti minimi

Nessuno

Attestati e Certificazioni

A coloro che frequenteranno almeno il 75% del monte ore previsto verrà rilasciato un attestato di frequenza.

Competenze in uscita

Saper eseguire correttamente riparazione e ripristino funzionale d'impianti e attrezzature meccaniche mediante l'ausilio della saldatura

Docenza

Il corso è affidato per la parte teorica ad esperto dei processi di saldatura diplomato European / International Welding Inspector (IWI) e European / International Welding Technologist (IWT), con ultraventennale esperienza in carpenterie e settore energetico e presso primarie aziende per le attività che riguardano la tecnologia della saldatura, la qualifica di procedure, processi e saldatori, e la supervisione di attività ispettive. La parte pratica è affidata a istruttore qualificato Istituto Italiano della Saldatura per i vari metodi oggetto della formazione.

[Scheda Corso - PDF](#)