



CORSO DI SALDATURA PRATICA BASE

800,00€ IVA Esclusa

CORSO EROGATO AL 100% IN AULA FRONTALE

Il corso ha l'obiettivo di fare acquisire abilità operative in ambito del proprio processo produttivo di saldatura e allinearsi agli standard di prodotto e di servizio attesi e definiti dal mercato. Formare gli addetti alla saldatura a perfezionare le proprie abilità con l'obiettivo di correggerle o migliorarle.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Data di Inizio	18 Luglio 2022
Mese	Luglio
Durata del Corso	20 Ore
Centro di Competenza	Processi Produttivi e Progettazione
Area	Saldatura
Scuola	Scuola di Saldatura Materiali Metallici
Referente AQM	Maurizio Uberti 0309291751 - labsaldatura@aqm.it
Livello	Base
Sede del Corso	AQM Srl - Via Edison 18, 25050, Provaglio d'Iseo (BS), Italy

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CORSO DI SALDATURA PRATICA BASE

Obiettivi

L'obiettivo del corso di Saldatura Pratica Base è fare acquisire abilità operative in ambito del proprio processo produttivo di saldatura e allinearsi agli standard di prodotto e di servizio attesi e definiti dal mercato. Formare gli addetti alla saldatura a perfezionare le proprie abilità con l'obiettivo di correggerle o migliorarle.

Livello

Base

Programma

Articolazione del percorso Addestramento pratic., il corso è articolato su una serie di esercitazioni e dimostrazioni a difficoltà crescente, sotto la guida di un Istruttore qualificato di IIS PROGRESS. Si tratta pertanto di attività di pratica in affiancamento al docente qualificato in laboratorio pratico di saldatura per il procedimento che verrà accordato con il cliente a scelta tra: arco con Elettrodo Rivestito su acciaio ferritico ed austenitico, •arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno (TIG) su acciaio ferritico ed austenitico, alluminio e sue leghe, rame e sue leghe •arco in gas protettivo attivo con filo elettrodo fusibile (MAG) su acciaio ferritico ed austenitico, arco in gas inerte con filo elettrodo fusibile (MIG) su acciaio austenitico, alluminio e sue leghe, rame e sue leghe, arco protettivo con filo elettrodo animato (FCAW) su acciaio ferritico, a fiamma ossiacetilenica e brasatura a fiamma su rame e leghe, acciaio, alluminio e leghe L'addestramento è generalmente eseguito su acciai al carbonio e bassoalegati; su specifica richiesta è possibile l'addestramento anche per gli acciai inossidabili, l'alluminio e le sue leghe, il nickel e le sue leghe, il titanio e le sue leghe

Destinatari

Saldatori o aspiranti alla funzione che vogliono migliorare l'abilità operativa nella saldatura

Requisiti minimi

Competenze richieste in ingresso Saldatori con minima o nessuna esperienza operativa nella saldatura Dichiarazione d'idoneità psico-fisica ed assenza di handicap o limitazioni che pregiudichino l'accesso alla scuola di saldatura.

Competenze in uscita

Saper seguire la saldatura di superfici metalliche con tecniche complesse (saldatura a TIG, MIG, MAG, laser, plasma, saldobrasatura)

Docenza

Il corso è affidato per la parte teorica ad esperto dei processi di saldatura diplomato European / International Welding Inspector (IWI) e European / International Welding Technologist (IWT), con ultraventennale esperienza in carpenterie e settore energetico e presso primarie aziende per le attività che riguardano la tecnologia della saldatura, la qualifica di procedure, processi e saldatori, e la supervisione di attività ispettive. La parte pratica è affidata a istruttore qualificato Istituto Italiano della Saldatura per i vari metodi oggetto della formazione.

[Scheda Corso - PDF](#)