

**AQM srl** già Centro di taratura Sit n° 151 dal 1° agosto 2002 per la grandezza **DUREZZA**, in un'ottica di costante ampliamento dei servizi offerti **a partire dal 30 settembre 2011** è Centro di Taratura ACCREDIA n°151 operante in conformità alla norma UNI CEI EN ISO / IEC 17025 anche per le grandezze **FORZA** e **DEFORMAZIONE**

### TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
<b>Forza</b> (2)	Macchine prova materiali -a compressione	da 10 N a 1 MN	Classe 0,5 UNI EN ISO 7500-1:2018 ASTM E4-16	
		da 1 MN a 5 MN	Classe 1 UNI EN ISO 7500-1:2018 ASTM E4-16	
	-a trazione	da 10 N a 1 MN	Classe 0,5 UNI EN ISO 7500-1:2018 ASTM E4-16	
	Pendoli di resilienza Charpy	da 10 J a 750 J	UNI EN ISO 148-2:2016 ASTM E23-16	① ①
<b>Deformazione</b> (1)	Estensimetri	Corsa da 0,01 mm a 50 mm base da 10 mm a 200 mm	Classe 0,5 UNI EN ISO 9513:2013	
		$\Delta l$ max= 50 mm	Classe B1 ASTM E83-16	
<b>Durezza</b> (1)	Durometri	Rockwell	UNI EN ISO 6508-2:2015 ASTM E18-17	
		Vickers	UNI EN ISO 6507-2:2006 ASTM E384-17 ASTM E92-17	② ②
		Brinell	UNI EN ISO 6506-2:2015 ASTM E10-17	

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%

① Con metodo diretto e indiretto

② Il campo di misura copre anche la taratura di microdurometri (scala da HV 0,01 a HV 0,5)

**Le tabelle seguenti riportano le informazioni necessarie per i tipi di strumenti in taratura al fine di poter formulare in maniera rapida un'offerta tecnico-economica**

STRUMENTI	DATA DI SCADENZA DELLE CERTIFICAZIONI
MACCHINA DI TRAZIONE e/o COMPRESSIONE	
PENDOLI	
ESTENSIMETRI	
DUROMETRI	

**OFFERTA DA RICEVERE ENTRO IL**

TIPO DI MACCHINA	TIPO	MARCA E MODELLO	VAL. MIN. RICHIESTO	VAL. MAX. RICHIESTO	NORMA
<input type="checkbox"/> TRAZIONE	<input type="checkbox"/> orizzontale <input type="checkbox"/> verticale				<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
<input type="checkbox"/> COMPRESSIONE					<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
<input type="checkbox"/> TRAZIONE	<input type="checkbox"/> orizzontale <input type="checkbox"/> verticale				<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
<input type="checkbox"/> COMPRESSIONE					<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
<input type="checkbox"/> TRAZIONE	<input type="checkbox"/> orizzontale <input type="checkbox"/> verticale				<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
<input type="checkbox"/> COMPRESSIONE					<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
<input type="checkbox"/> TRAZIONE	<input type="checkbox"/> orizzontale <input type="checkbox"/> verticale				<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
<input type="checkbox"/> COMPRESSIONE					<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO

## PENDOLO DI CHARPY

MARCA E MODELLO	ENERGIA NOMINALE	METODO	NORMA
		<input type="checkbox"/> METODO DIRETTO COMPLETO <input type="checkbox"/> METODO DIRETTO RIDOTTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
	low ( $\leq \dots$ J) medium ( $\leq \dots$ J) high ( $\leq \dots$ J)	<input type="checkbox"/> METODO INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
		<input type="checkbox"/> METODO DIRETTO COMPLETO <input type="checkbox"/> METODO DIRETTO RIDOTTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
	low ( $\leq \dots$ J) medium ( $\leq \dots$ J) high ( $\leq \dots$ J)	<input type="checkbox"/> METODO INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
		<input type="checkbox"/> METODO DIRETTO COMPLETO <input type="checkbox"/> METODO DIRETTO RIDOTTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
	low ( $\leq \dots$ J) medium ( $\leq \dots$ J) high ( $\leq \dots$ J)	<input type="checkbox"/> METODO INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO

In caso di taratura indiretta i provini di riferimento:  saranno forniti da AQM  non saranno forniti da AQM

## ESTENSIMETRI

MARCA E MODELLO	TIPO DI ESTENSIMETRO	LUNGHEZZA DI BASE	CORSA	NORMA
	<input type="checkbox"/> BASE FISSA <input type="checkbox"/> CLIP-ON <input type="checkbox"/> BASE VARIABILE			<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
	<input type="checkbox"/> BASE FISSA <input type="checkbox"/> CLIP-ON <input type="checkbox"/> BASE VARIABILE			<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
	<input type="checkbox"/> BASE FISSA <input type="checkbox"/> CLIP-ON <input type="checkbox"/> BASE VARIABILE			<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO

<b>DUROMETRI</b>			
MARCA E MODELLO	SCALA (es. HRA,HRB,HRC, HR 15N, HR 15T,... HV 0.2, HV 1, HV 5, HV 10,... HWB 1/10, HWB 1/30, HWB 2,5/62,5,...)	METODO	NORMA
		<input type="checkbox"/> DIRETTO <input type="checkbox"/> INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
		<input type="checkbox"/> DIRETTO <input type="checkbox"/> INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
		<input type="checkbox"/> DIRETTO <input type="checkbox"/> INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
		<input type="checkbox"/> DIRETTO <input type="checkbox"/> INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
		<input type="checkbox"/> DIRETTO <input type="checkbox"/> INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO
		<input type="checkbox"/> DIRETTO <input type="checkbox"/> INDIRETTO	<input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> ASTM <input type="checkbox"/> ISO

Aqm esegue inoltre un'ampia gamma di tarature con riferibilità a campioni di prima linea certificati per:

- Anelli, tamponi lisci e filettati, standard e speciali secondo tutte le normative vigenti
- Comparatori
- Micrometri
- Spine calibrate
- Blocchetti pian paralleli
- Forcelle
- Fili calibrati
- Alesametri, ecc.
- Goniometri
- Proiettore di profili
- Truschini, altimetri
- Livelle lineari
- Squadre, ecc.
- Celle di carico e dinamometri
- Flussometri
- Manometri, pressostati e trasduttori di pressione
- Sfigmomanometri
- Termocoppie, termoresistenze, termoregolatori
- Bilance tecniche e analitiche
- Grandezze elettriche, ecc.

**SERVIZI AGGIUNTIVI OFFERTI**

- *Registrazione dell'andamento di grandezze fisiche nel tempo ed esecuzione della mappatura dell'andamento della temperatura all'interno di celle frigorifere, forni o dell'andamento della pressione durante prove idrauliche, ecc.*
- *Taratura presso sede cliente*
- *Gestione dei piani annuali di taratura con gestione delle scadenze e dei documenti*
- *La gestione delle tarature degli strumenti di misura utilizzando attrezzature del cliente*
- *Piccoli interventi di manutenzione ordinaria della strumentazione*

**Per qualsiasi informazione e/o richiesta  
labmetrologia@aqm.it oppure 030/9291761-762**