

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 32 Data: 22/06/2021
	Sede A pag. 1 di 8

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

Acciai da cementazione/Hardening steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Classificazione della struttura a bande/Classification of banded structure	UNI 8449:1983	Esame visivo	

Acciai ferritici/Ferritic steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prova Drop-Weight/Drop-Weight test	ASTM E208-20	—	

Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stainless steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Determinazione delle fasi intermetalliche dannose: Attacco con sodio idrossido/Detecting detrimental intermetallic phase: Sodium Hydroxide Etch Test	ASTM A923-14 Met A	Microscopia ottica	

Acciai inossidabili/Stainless steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Cromo/Chromium, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Rame/Copper (Cr 12,80 ÷ 25,62; Cu 0,08 ÷ 3,97; Mn 0,38 ÷ 1,70; Mo 1,00 ÷ 3,55; Ni 0,40 ÷ 20,05)	P-4LC/007 Rev. 8 2014	FAAS	

Acciai inossidabili/Stainless steels, Leghe di acciaio/Steel alloys, Leghe di Nichel/Nickel alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza al pitting con cloruro ferrico/Ferric chloride pitting test	ASTM G48-11(2015) Met A	Gravimetria + esame visivo	

Acciai legati con tenore di zolfo minore dello 0,1%/Alloy steels with sulphur content less than 0.1 %, Acciai non legati/Non-alloy steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Esame macrografico mediante impronta allo zolfo/Macrographic examination by sulfur print	UNI ISO 4968:1983	Metodo Baumann	

Acciai/Steels

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	UNI EN ISO 643:2020	Microscopia ottica	
Profondità di decarburazione/Depth of decarburization	UNI EN ISO 3887:2018	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	UNI 3244:1980	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	ASTM E45-18a	Microscopia ottica	

Acciai/Steels, Ghise/Cast irons

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Alluminio/Aluminium, Antimonio/Antimony, Arsenico/Arsenic, Boro/Boron, Carbonio/Carbon, Cobalto/Cobalt, Cromo/Chromium, Fosforo/Phosphorus, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Niobio/Niobium, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Tungsteno/Tungsten, Vanadio/Vanadium, Zolfo/Sulphur (C 0,01 ÷ 3,50 Si 0,01 ÷ 2,50 Mn 0,01 ÷ 1,80 P 0,001 ÷ 0,080 S 0,001 ÷ 0,080 Cr 0,01 ÷ 25,00 Ni 0,01 ÷ 20,00 Mo 0,01 ÷ 10,00 Cu 0,01 ÷ 4,00 Al 0,001 ÷ 1,00 V 0,001 ÷ 2,00 Co 0,01 ÷ 10,00 W 0,01 ÷ 20,40 Nb 0,001 ÷ 1,00 Ti 0,001 ÷ 0,30 Sn 0,001 ÷ 0,30 B 0,0001 ÷ 0,0150 As 0,005 ÷ 0,050 Sb 0,005 ÷ 0,050)	P-4LC/005 Rev. 8 2014	OES	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 32	Data: 22/06/2021
	Sede A	pag. 2 di 8

Alluminio/Aluminium, Piombo/Lead, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Tungsteno/Tungsten, Vanadio/Vanadium (Al da 0,013 a 1,07; Pb da 0,006 a 0,207; Sn da 0,011 a 0,130; Ti da 0,020 a 2,95; V da 0,010 a 1,94; W da 0,25 a 1,76)

P-4LC/006 Rev. 7 2014

FAAS

Carbonio/Carbon, Zolfo/Sulphur (C da 0,022 a 3,91; S da 0,003 a 0,31)

P-4LC/010 Rev. 13 2016

Spettrofotometria IR

Cobalto/Cobalt, Cromo/Chromium, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Molibdeno/Molybdenum, Nichel/Nickel, Rame/Copper (Co 0,02 ÷ 8,47; Cr 0,12 ÷ 5,12; Cu 0,02 ÷ 6,09; Mg 0,017 ÷ 0,051; Mn 0,05 ÷ 1,68; Mo 0,01 ÷ 5,83; Ni 0,05 ÷ 4,46)

P-4LC/002 Rev. 5 2014

FAAS

Fosforo/Phosphorus (0,003÷1,00)

P-4LC/008 Rev. 6 2012

Spettrofotometria UV-VIS

Silicio/Silicon (0,11÷ 2,91 %)

P-4LC/009 Rev. 7 2016

Gravimetria

Alluminio/Aluminium, Leghe d'alluminio/Aluminium alloys

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Cromo/Chromium, Ferro/Iron, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Sodio/Sodium, Stagno/Tin, Stronzio/Strontium, Titanio/Titanium, Zinco/Zinc (Cu 0,01 ÷ 5,80; Mg 0,01 ÷ 5,26; Si 0,01 ÷ 11,20; Fe 0,01 ÷ 1,98; Mn 0,01 ÷ 1,05; Ni 0,01 ÷ 1,13; Zn 0,01 ÷ 5,04; Pb 0,01 ÷ 1,10; Sn 0,005 ÷ 0,30; Ti 0,01 ÷ 0,163; Cr 0,007 ÷ 0,224; Sr 0,005 ÷ 0,071; Na 0,0005 ÷ 0,0166)

P-4LC/024 rev.2 2014

OES

Cromo/Chromium, Ferro/Iron, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Zinco/Zinc (Cr da 0,04 a 0,130; Cu da 0,017 a 2,48; Fe da 0,24 a 0,77; Mg da 0,07 a 10,75; Mn da 0,08 a 1,10; Ni da 0,07 a 2,00; Pb da 0,02 a 0,22; Si da 0,10 a 13,90; Sn da 0,03 a 0,13; Ti da 0,06 a 0,20; Zn da 0,01 a 5,87)

P-4LC/011 Rev. 6 2014

FAAS

Prove di trazione/Tensile testing

ASTM B557-15

—

Barre d'acciaio/Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

UNI EN 10308:2004

Ultrasuoni

Barre d'acciaio/Steel bars, Billette /Billets, Blumi/Blooms, Fucinati/Forgings

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Esame macroscopico/Macroscopic examination

ASTM E381-20

Esame visivo

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

UNI EN 10228-3:2016

Ultrasuoni

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections

ASME V art.6:2019

Liquidi penetranti

Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

UNI EN 10228-4:2016

Ultrasuoni

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 32 Data: 22/06/2021
	Sede A pag. 3 di 8

Fucinati di acciaio/Steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/388M-19	Ultrasuoni	
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN 10228-1:2016	Particelle magnetiche	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 10228-2:2016	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME V art.5:2019	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME V art.4:2019	Ultrasuoni	

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME V art.7:2019	Particelle magnetiche	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	ASME V art.2:2019	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	ASME V art.9:2019	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 13018:2016	Esame visivo	

Ghise/Cast irons

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Classificazione della grafite/Graphite classification	UNI EN ISO 945-1:2019	Esame visivo	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17636-1:2013	Raggi x e Raggi gamma	
Durezza Vickers/Vickers hardness	UNI EN ISO 9015-1:2011	—	
Esame macroscopico/Macroscopic examination	UNI EN ISO 17639:2013	Esame visivo	
Esame macroscopico/Macroscopic examination	ASME IX QW 183:2019 , ASME IX QW 184:2019	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	
Microdurezza/Microhardness	UNI EN ISO 9015-2:2016	—	
Prova di frattura/Fracture test	UNI EN ISO 9017:2018	Esame visivo	
Prova di frattura/Fracture test	ASME IX QW 182:2019	—	
Prove di piegamento/Bend test	UNI EN ISO 5173:2012	—	
Prove di piegamento/Bend test	ASME IX QW 160:2019	—	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 32 Data: 22/06/2021
	Sede A pag. 4 di 8

Prove di resilienza/Impact test	UNI EN ISO 9016:2012 + UNI EN ISO 148-1:2016	__
Prove di resilienza/Impact test	ASME IX QW 170:2019	__
Prove di trazione longitudinale/Longitudinal tensile test	UNI EN ISO 5178:2019	__
Prove di trazione trasversale sulle saldature/Transverse tensile test on welds	ASME IX QW 150:2019 , UNI EN ISO 4136:2012	Dinamometro

Giunti saldati di prodotti semifiniti di materiale termoplastico/Welded joints of thermoplastics semi-finished products

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prova di pelatura - Cedimento/Peel test - crush (0,6÷600 kN)	UNI EN 12814-4:2018/EC1:2019 cap 7	__	
Prova di pelatura - Decoesione/Peel test - Decohesion (0,6÷600 kN)	UNI EN 12814-4:2018/EC1:2019 cap 6	__	

Lamiere d'acciaio/Steel plates

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Temperatura di transizione vetrosa/Glass transition temperature	UNI 7227:1982	__	

Leghe di ferro/Iron alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Misurazione degli spessori degli strati induriti indotti dai trattamenti superficiali di carbocementazione e carbonitrurazione/Measurement of hardened layers induced by carburizing and carbonitriding	UNI 11153-1:2006	__	
Misurazione degli spessori degli strati induriti indotti dai trattamenti superficiali di nitrurazione e nitrocarburazione ferritica/Measurement of hardened layers induced by nitriding and ferritic nitrocarburizing	UNI 11153-2:2006	__	
Misurazione degli spessori degli strati induriti indotti dal trattamento di tempra superficiale/Measurement of hardened layers induced by surface hardening	UNI 11153-3:2006	__	

Leghe di rame/Copper alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza alla dezincificazione/Dezincification resistance (Dimensioni sezione 1÷1000 mm)	UNI EN ISO 6509-1:2014	Microscopia ottica	

Leghe di rame/Copper alloys, Rame/Copper

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Alluminio/Aluminium, Antimonio/Antimony, Argento/Silver, Arsenico/Arsenic, Berillio/Beryllium, Bismuto/Bismuth, Cobalto/Cobalt, Ferro/Iron, Fosforo/Phosphorus, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Zinco/Zinc (Cu 0,01 ÷ 5,80; Mg 0,01 ÷ 5,26; Si 0,01 ÷ 11,20; Fe 0,01 ÷ 1,98; Mn 0,01 ÷ 1,05; Ni 0,01 ÷ 1,13; Zn 0,01 ÷ 5,04; Pb 0,01 ÷ 1,10; Sn 0,005 ÷ 0,30; Ti 0,01 ÷ 0,163; Cr 0,007 ÷ 0,224; Sr 0,005 ÷ 0,071; Na 0,0005 ÷ 0,0166)	P-4LC/024 rev.2 2014	OES	
Alluminio/Aluminium, Antimonio/Antimony, Ferro/Iron, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Stagno/Tin, Zinco/Zinc (Al 0,83 ÷ 9,71; Fe 0,0056 ÷ 4,64; Mn 0,12 ÷ 2,16; Ni 0,014 ÷ 4,82; Pb 0,01 ÷ 9,25; Sb 0,01 ÷ 0,23; Sn 0,03 ÷ 9,80; Zn 0,13 ÷ 3,47)	P-4LC/012 Rev.6 2014	FAAS	
Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	UNI EN ISO 2624:1997	Microscopia ottica	

Leghe metalliche/Metallic alloys, Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 32	Data: 22/06/2021
	Sede A	pag. 5 di 8

Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	ASTM E112-13	Microscopia ottica
Esame macroscopico/Macroscopic examination	ASTM E340-15	Esame visivo
Esame microscopico/Microscopic examination	ASTM E3-11(2017) + ASTM E407-07(2015)e1	Microscopia ottica
Frazione di volume mediante sistematico conteggio manuale di punti/Volume Fraction by Systematic Manual Point Count	ASTM E562-19e1	Microscopia ottica

Materiali a base acciaio destinati a venire in contatto con gli alimenti/Steels materials intended to come into contact with foodstuffs

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Cromo/Chromium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel (Cr (0,010÷0,200 ppm), Ni (0,02÷0,20 ppm), Mn ((0,010÷0,200 ppm))	DM 21/03/1973 GU n° 104 20/04/1973 All IV sez 2 Met 3, 5 e 10 DM 06/08/2015 GU n° 288 11/12/2015 + P-4/LC-101 Rev.1 2020	ICP-OES	

Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Corrosione in nebbia salina/Salt spray test (Ingombro massimo 500x500x500 mm)	ASTM B117-19	Nebbia salina	

Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings, Materiali metallici/Metallic materials, Rivestimenti metallici su substrati metallici/Metallic coatings on metallic substrates

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Perdita di massa dopo Corrosione in nebbia salina neutra (NSS)/Loss of mass after Neutral salt spray test (NSS) (Ingombro massimo 500x500x500 mm)	UNI EN ISO 9227:2017 - escluso/except par 5.2.3 e 5.2.4	Gravimetria	

Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Carbonio/Carbon (0,010 ÷ 48,00 %)	P-4LC/046 rev.3 2016	Spettrofotometria IR	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 5579:2014	Raggi x e Raggi gamma	
Cromo/Chromium, Ferro/Iron, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Sodio/Sodium, Stagno/Tin, Stronzio/Strontium, Titanio/Titanium, Zinco/Zinc (Cu 0,01 ÷ 5,80% Si 0,01 ÷ 11,20% Mg 0,01 ÷ 5,26 % Fe 0,01 ÷ 1,98% Mn 0,01 ÷ 1,05% Ni 0,01 ÷ 1,13% Zn 0,01 ÷ 5,04% Pb 0,01 ÷ 1,10% Sn 0,005 ÷ 0,30% Ti 0,01 ÷ 0,163 % Cr 0,007 ÷ 0,224% Sr 0,005 ÷ 0,071% Na 0,0005 ÷ 0,0166%)	P-4LC/024 rev.2 2014	OES	
Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW1/10, HBW1/30, HBW 2,5/62,5, HBW2,5/187,5, HBW10/1000, HBW10/3000, HBW5/750)	ASTM E10-18 - escluso/except par 5.7	—	
Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW1/10, HBW1/30, HBW 2,5/62,5, HBW2,5/187,5, HBW10/1000, HBW10/3000, HBW5/750)	UNI EN ISO 6506-1:2015	—	
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (scale A, B, C, 15N, 30N)	UNI EN ISO 6508-1:2016	—	
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (scale A, B, C, 15N, 30N)	ASTM E18-20 - escluso/except par 5.8	—	
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV02, HV03, HV05, HV1, HV 5, HV 10, HV 30)	UNI EN ISO 6507-1:2018	—	
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV02, HV03, HV05, HV1, HV 5, HV 10, HV 30)	ASTM E384-17	—	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 32	Data: 22/06/2021
	Sede A	pag. 6 di 8

Durezza Vickers/Vickers hardness (HV02, HV03, HV05, HV1, HV 5, HV 10, HV 30)	ASTM E92-17	—
Fatica assiale in controllo di carico ad ampiezza costante/Conducting force controlled constant amplitude axial fatigue (1,25 ÷ 250 kN)	ASTM E466-15	—
Prova di criccatura indotta da idrogeno (HIC)/Hydrogen-induced cracking test (HIC)	ANSI/NACE TM 0284-2016	—
Prova di criccatura sotto tensione in acido solfidrico (SSC)/Sulfide stress cracking (SSC)	ASTM G39-99(2016) + NACE TM 0177-2016	—
Prova di criccatura sotto tensione in acido solfidrico (SSC)/Sulfide stress cracking (SSC) (150.000 psi)	NACE TM 0177-2016 - solo/only Met A	—
Prova di meccanica della frattura/Fracture mechanics test (1,25 ÷ 250 kN)	BS 7448-1:1991	—
Prova di meccanica della frattura/Fracture mechanics test (1,25 ÷ 250 kN)	ASTM E1820-20a	—
Prove di fatica/Fatigue tests (1,25 ÷ 250 kN)	Code GMW 16705:2017	—
Prove di piegamento/Bend test	ASTM A370-19e1 - solo/only sez 15	—
Prove di piegamento/Bend test	ASTM E290-14	—
Prove di piegamento/Bend test	UNI EN ISO 7438:2016	—
Prove di resilienza su provetta Charpy/Charpy pendulum impact test (0÷750 J, Temperatura fino a -80°C e -196°C)	UNI EN ISO 148-1:2016	Pendolo di Charpy
Prove di resilienza su provino intagliato/Notched bar impact test (0÷750 J, Temperatura fino a -80°C e -196°C)	ASTM E23-18	—
Prove di resilienza/Impact test (0÷750 J, Temperatura fino a -80°C e -196°C)	ASTM A370-19e1 - solo/only sez da 20 a 29	—
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature	UNI EN ISO 6892-1:2020	Dinamometro
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature	ASTM E8/E8M-16ae1	Dinamometro
Prove di trazione/Tensile testing	ASTM A370-19e1 - solo/only sez da 6 a 14	—
Resistenza alla tensocorrosione/Stress-corrosion testing	UNI EN ISO 7539-2:1997, UNI EN ISO 7539-4:1997	—
Tenacità a frattura in condizioni di deformazione piana/Test Method for Linear-Elastic Plane-Strain Fracture Toughness K _{IC}	ASTM E399-20	—

Prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm/Steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10160:2001	Ultrasuoni	

Rame/Copper

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Rame/Copper (Cu+Ag* 99,50÷ 100,00 % pp)	P-4LC/029 rev.1 2014	Elettrolisi	

Tubi e raccordi in polietilene (PE)/Polyethylene (PE) pipes and fittings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Resistenza alla trazione/Tensile strength (0,6÷600 kN)	ISO 13953:2001/Amd1:2020	—	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 32 Data: 22/06/2021
	Sede A pag. 7 di 8

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: III

Barre d'acciaio/Steel bars

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10308:2004	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME V art.6:2019	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/388M-19	Ultrasuoni	
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN 10228-1:2016	Particelle magnetiche	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 10228-2:2016	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME V art.5:2019	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME V art.4:2019	Ultrasuoni	

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME V art.7:2019	Particelle magnetiche	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	ASME V art.2:2019	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	ASME V art.9:2019	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 13018:2016	Esame visivo	

AQM Srl Via Edison 18 25050 Provaglio D'Iseo BS	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: 32 Data: 22/06/2021
	Sede A pag. 8 di 8

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17636-1:2013	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 5579:2014	Raggi x e Raggi gamma	

Prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm/Steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10160:2001	Ultrasuoni	

Legenda

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable

P-4... = metodo di prova sviluppato dal laboratorio/laboratory developed test method

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco

